

PROPOSTA DE PREÇOS

A PREGOEIRA DA PREFEITURA MUNICIPAL DE DEP. IRAPUAN PINHEIRO.

Processo: PREGÃO PRESENCIAL N° 2018.09.13.1

DATA DA ABERTURA 01/10/2018 8:00 HORAS

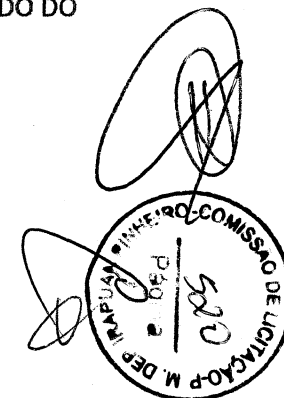
RAZÃO SOCIAL : ANTONIO NEY PALACIO DE MELO \_\_\_\_\_ CNPJ : 12.228.698/0001-86

ENDEREÇO: RUA BEVENUTO CAVALCANTE MENDOÇA-- N° 61-- BAIRRO FLORES --IGUATU-CE CEP 155.600-25

FONE : (88) 3581 8980 AGENCIA : 0122-88 CONTA 48.852-X \_\_\_\_\_ BANCO DO NORDESTE

BANCO DO BRASIL AGENCIA 0122-8 CONTA 48.959

OJETO: AQUISIÇÃO DE MATERIAL PERMANENTE DESTINADO AO DESENVOLVIMENTO DAS ATIVIDADES DO •HOSPITAL MUNICIPAL SÃO BERNARDO DO MUNICÍPIO DE DEPUTADO IRAPUAN PINHEIRO/CE, CONFORME PROJETO BÁSICO/TERMO DE REFERENCIA EM ANEXO AO EDITAL.



ITEM	DESCRIÇÃO	UND	QUANT	MARCA	VALOR UNT	VALOR TOTAL
2	Ar condicionado, capacidade 9.000 à 12.000Btus, tipo split, função quente e frio.	UND	1	LG	2.500,00	2.500,00
3	Bebedouro/purificador refrigerador, tipo pressão coluna simples	UND	1	ESMATEC	790,00	790,00
4	Cadeira, material de confecção aço/ferro pintado, rodízios no possui, braços não possui, regulagem de altura o. possui, assento/encosto polipropileno	UND	11	CADEIRAS DE AÇO	95,00	1.045,00
5	Arnário vitrine, material de confecção aço/ferro pintado, : laterais de vidro possui, número de portas 02 portas.	UND	2	AÇO CEARENSE	1500,00	3.000,00

VALOR GLOBAL DA PROPOSTA R\$ 7.335,00 (SETE MIL E TREZENTOS E TRINTA E CINCO REAIS)

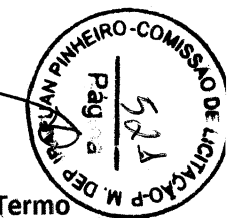
PRAZO DE ENTREGA: até 05 (CINCO) DIAS CORRIDOS, a contar da expedição da ORDEM DE COMPRA.

VALIDADE DA PROPOSTA: 60 (sessenta) dias.

Observações: • O licitante declara que tem o pleno conhecimento, aceitação e cumprirá todas as obrigações contidas no anexo 1 - Projeto Básico/Termo de Referência deste edital. • Independente de declaração expressa, fica subentendida que no valor proposto estão incluídas todas as despesas necessárias à execução dos serviços, inclusive as relacionadas com: - Encargos sociais, trabalhistas, previdenciários e outros; - Tributos, taxas, tarifas, emolumentos, licenças, alvarás, multas e/ou qualquer infrações; - Seguros em geral, da infortunística e de responsabilidade civil para quaisquer danos e prejuízos causados à Contratante e/ou a terceiros, gerados direta ou indiretamente pela execução dos serviços.

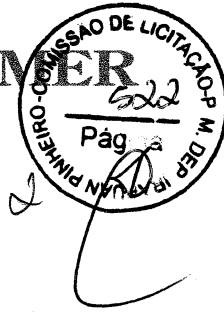
**IGUATU, 28 de AGOSTO 2017**

**PROPONENTE 12.228.698/0001-86**





BAUMER



São Paulo, 28 de setembro de 2018.

DE: BAUMER S/A  
CNPJ: 61.374.161/0001-30  
INSCRIÇÃO ESTADUAL: 456.056.910.118  
ENDEREÇO: AV. PREFEITO ANTONIO TAVARES LEITE, 181  
PQ DA EMPRESA – MOGI MIRIM – SP  
TELEFONE: (11) 3670-0000  
BANCO: BANCO DO BRASIL – AGÊNCIA: 3362-6 – CONTA CORRENTE: 14928-4

A  
PREFEITURA MUNICIPAL DE DEPUTADO IRAPUAN PINHEIRO  
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

REF.: PREGÃO PRESENCIAL Nº 2018.09.13.1  
ABERTURA: 02/10/2018, ÀS 08:00HS.

OBJETO: AQUISIÇÃO DE MATERIAL PERMANENTE DESTINADO AO DESENVOLVIMENTO DAS ATIVIDADES DO HOSPITAL MUNICIPAL SÃO BERNARDO DO MUNICÍPIO DE DEPUTADO IRAPUAN PINHEIRO/CE, CONFORME PROJETO BÁSICO/TERMO DE REFERÊNCIA EM ANEXO AO EDITAL.

Senhor (a) pregoeiro (a),  
Declaramos ter pleno conhecimento, aceitação e que cumprimos todas as obrigações contidas no anexo I – Projeto Básico / Termo de Referência deste edital.

Declaramos ainda que no preço proposto, estão inclusos todos os custos necessários para o fornecimento do objeto da licitação em referência, bem como todos os tributos, encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais, taxas, fretes, seguros, deslocamentos de pessoal, custos e demais despesas que possam incidir sobre o fornecimento licitado, inclusive a margem de lucro.

**PROPOSTA DE PREÇOS**

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UND	QTDE	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
11	LAVADORA TERMODESINFECTORA	Und	01	Baumer	R\$ 172.000,00	R\$ 172.000,00

VALOR UNITÁRIO DO ITEM 11: R\$ 172.000,00 (CENTO E SETENTA E DOIS MIL REAIS)

VALOR TOTAL DO ITEM 11: R\$ 172.000,00 (CENTO E SETENTA E DOIS MIL REAIS)

VALOR GLOBAL DA PROPOSTA: R\$ 172.000,00 (CENTO E SETENTA E DOIS MIL REAIS)

Baumer S.A.

Vendas: Av. Arnolfo de Azevedo, 210 • 01236-030 • São Paulo • SP • 55 (11) 3670.0000 • Fax: 55 (11) 3670.0053  
Fábrica: Av. Prof. Antonio T. Leite, 181 • 13803-330 • Mogi Mirim • SP • Tel : 55 (19) 3805.7655 • Fax: 55 (19) 3805.7551  
[www.baumer.com.br](http://www.baumer.com.br) • e-mail: [baumer@baumer.com.br](mailto:baumer@baumer.com.br)

**BAUMER**

## LAVADORA TERMODESINFECTORA

Equipamento para lavagem, enxague, desinfecção, e secagem automática de instrumentos cirúrgicos, utensílios, vidrarias de laboratório, tubos e acessórios para anestesia, tubos de sucção, caixas e contêineres reutilizáveis e outros.

### CONSTRUÇÃO

Estrutura em perfil de aço inoxidável AISI 304 e Câmara em aço inoxidável AISI 316, com acabamento polido sanitário e isolada termicamente. Iluminação interna por lâmpadas LED e entrada para validação de acordo com a norma ISO 15883.

Capacidade de 287 litros.

Porta dupla para barreira sanitária construída em aço inoxidável AISI 304, de fechamento vertical automático com visor de vidro temperado inserido em uma borda em aço inoxidável. Vedação da porta por guarnição em borracha de silicone pressurizada por injeção de ar comprimido. Possui sistema de segurança para proteção contra esmagamento, através de dispositivo com sensores sensíveis ao toque.

Tubulações e válvulas de comanda para controle de entradas de suprimentos em aço inoxidável. O equipamento possui entrada para água fria e água tratada com conexões em inox.

Gabinete com laterais frontais construídos em aço inoxidável AISI 304 com o acabamento escovado.

### COMPONENTES E ACESSÓRIOS INCORPORADOS:

Equipada com no mínimo uma (01) bomba para recirculação de água nas fases de lavagem, enxágue e desinfecção térmica, com potência e vazão adequadas para a correta pressurização da água nas tubulações dos racks e nos braços giratórios de lavagem, o que garante a qualidade e eficiência na limpeza dos materiais.

Dosagem de agentes químicos para limpeza através de 3 bombas peristálticas. A dosagem do volume adequado para o processo é programada através do comando e pode ser configurada para cada fase do ciclo e para cada tipo de agente de limpeza ou conservação utilizado. Um sistema automático monitora os níveis de produto em cada um dos frascos de abastecimento e informa ao operador quando o nível mínimo insuficiente ao processo é alcançado, em cada um dos reservatórios.

O equipamento deve permitir o uso de detergentes enzimático, alcalinos de baixa alcalinidade e outros agentes químicos como desincrustantes.

Boiler construído em aço inoxidável AISI 304 para fornecimento de água pré-aquecida para as fases de lavagem e desinfecção, diminuindo o tempo de ciclo em aproximadamente 30%. Instalado na parte superior do equipamento com conexão amplamente dimensionada, para rápido abastecimento da câmara de lavagem. Aquecimento por resistências elétricas tubulares blindadas, em aço inoxidável AISI 316, acabamento eletro polido e potência de 12 kW, com proteção por termostato de segurança com rearme manual. Controle de nível com dois pontos de controle, sendo o nível baixo o de segurança, e controle de temperatura por sensor PT-100 classe A, em aço inoxidável AISI 316L.

Unidade de secagem acoplada a parte superior do equipamento permite a secagem dos materiais e instrumentais através da circulação de ar quente filtrado no interior da câmara. Dotada de uma turbina amplamente dimensionada, pré-filtro para e partículas maiores e filtro absoluto tipo HEPA. Tempo e temperatura de secagem controlados por software e aquecimento do ar por tocador de calor com resistências elétricas.

### COMANDO, CONTROLE E INSTRUMENTAÇÃO

Comando por controlador lógico programável com tela Touch Screen colorida de 5,7", de fácil operação, que permite armazenagem de até 30 ciclos entre os ciclos definidos como padrão e os configuráveis pelo usuário. O comando permite o controle de todos os parâmetros dos processos de limpeza em cada uma das fases do ciclo, como tempo, temperatura, origem e dosagem dos agentes químicos

**BAUMER**

O comando possui condições básicas de comunicação através de porta serial que permite, na existência de software apropriado, integração à rede do usuário.

Impressora instalada no painel de descarga para a documentação do processo com registros da hora de início do processo, dados de tempo, temperatura da câmara, hora de início do ciclo, fases do ciclo, início e término de cada fase e indicação de local para assinatura do operador ou supervisor da unidade.

Controle de temperatura da câmara interna se dá através de um (01) termoresistor de platina PT-100 duplo, classe A. O sistema prevê uma contínua verificação e certificação da temperatura do ciclo, com a medição e registro da temperatura por cada elemento desse duplo sensor, o que permite a comparação das medições e o alerta ao usuário em caso de diferenças superiores a 2 °C, o que pode indicar a perda de calibração do sistema.

#### CICLOS E PROGRAMAÇÃO

O controlador armazena até trinta (30) programas distintos sendo os primeiros configurados de fábrica.

Os ciclos devem ser validados na condição de uso da instituição e com os agentes químicos definidos pelo responsável do setor. Para programação do ciclo estão disponíveis fases com características próprias nomeadas como: enxágue; lavagem; desinfecção; umectação e secagem.

Para cada ciclo podem ser agrupadas até 8 fases do tipo desejado com uma lógica de ordenação. Cada uma dessa fase pode ter sua configuração individualizada com a definição de parâmetros como tempo de processo, temperatura, origem e dosagem dos agentes de limpeza e outros, conforme o caso.

É possível definir o nível de desinfecção desejado na fase específica, com a escolha da forma de controle dessa fase pelo cálculo do A<sub>0</sub>.

#### Acessórios inclusos:

- 1 (um) Sistema de Osmose Reversa: Fornecimento obrigatório de Sistema de Osmose Reversa 60 litros/hora;
- 1 (um) Reservatório: de pelo menos 50 litros com capacidade de produção de água compatível com o consumo do equipamento com qualidade de água que atenda a NBR ISO 11.134.
- 01 (um) Rack Interno: para instrumentais grandes e pequenos com no mínimo 4 prateleiras;
- 01 (um) Rack para Lavagem de circuitos anestésicos, traqueias, máscaras, ambús e demais elementos utilizados no processo de anestesia e/ou respiração produtos inalatórios, deverão ser fabricados em aço inox AISI 316
- 01 (um) Rack para Tubos: para o acondicionamento dos tubos na posição ideal de lavagem e seu sistema de trava garante que os tubos não saiam da posição durante o processo;
- 02 (dois) Carros Externo: sendo o primeiro para a área suja/lavagem e outro para a área limpa/preparo. Devem ser construídos inteiramente em aço inox AISI 316 e deve possuir sistema para contenção de fluídos.
- 08 (oito) cestos: tamanho a definir pela instituição, fabricados inteiramente em aço inox 316;
- 01 (um) Cavalete de ar comprimido: dotado de filtro com separador de umidade, redutor de pressão, manômetro e lubrificador de linha
- 01 (um) Cavalete de água: composto de válvula de fecho rápido, manômetro, filtro com elemento de 5 micras e válvula de retenção:

**Ref: TW-E2000-287P**

**Marca/Fabricante: Baumer**

**RMS: 10345500051**



BAUMER



**"CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA"**

**VALIDADE DA PROPOSTA**

60 (sessenta) dias.

**PRAZO DE ENTREGA**

05 (cinco) dias corridos (Conforme Edital).

**CONDIÇÕES DE PAGAMENTO**

30 (trinta) dias.

**FRETE / SEGURO**

CIF - Por conta da BAUMER S/A.

**IMPOSTOS - Inclusos.**

**GARANTIA: 12 (doze) meses.**

**PROPONENTE**

Baumer S/A

Av. Prefeito Antônio Tavares Leite, 181.

13803.330 - Mogi Mirim - SP

Central de Vendas (11) 3670.0000

CNPJ - 61.374.161/0001-30

IE - 456.056.910.118

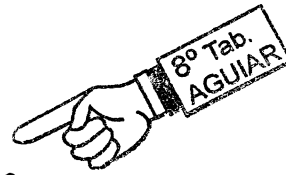
Bradesco - Conta Corrente 39459-9 - Agência 3368-5

Banco Brasil - Conta Corrente 14928-4 - Agência 3362-6

E-mail - [cristina@crsmedical.com.br](mailto:cristina@crsmedical.com.br); [licitacao@crsmedical.com.br](mailto:licitacao@crsmedical.com.br)

Contato - Cristina Dias

Atenciosamente,



*[Handwritten signature]*

*Afonso Carlos de Souza Ribeiro*  
BAUMER S/A

**AFONSO CARLOS DE SOUZA RIBEIRO**  
RG. Nº 2004002164373-SSP/CE  
CPF: 059.321.723-39

8. TAB. DE NOTAS E PROTESTO DE TITULO  
TAB. AGUIAR-Fortaleza-CE/Tel: 85-3466-7777  
VALIDO SOMENTE COM SELDO DE AUTENTICIDADE

Reconheço por SEMELHANÇA a firma de:  
LHCF-CMP21-AFONSO CARLOS DE SOUZA.....  
RIBEIRO.....  
Fortaleza-01 de Outubro de 2018-19:13:52

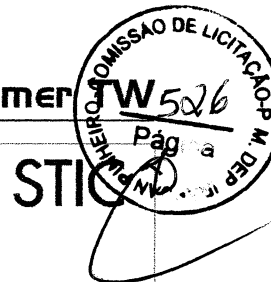
Em testemunho da verdade.  
*[Signature]*  
CLEILSON NORBERTO DE ARAUJO  
ESCREVENTE AUTORIZADO



*[Handwritten signatures and initials]*

Baumer S.A.

Vendas: Av. Arnolfo de Azevedo, 210 • 01238-030 • São Paulo • SP • 55 (11) 3670.0000 • Fax: 55 (11) 3670.0053  
Fábrica: Av. Pref. Antonio T. Leite, 181 • 13803-330 • Mogi Mirim • SP • Tel: 55 (19) 3805.7655 • Fax: 55 (19) 3805.7551  
[www.baumer.com.br](http://www.baumer.com.br) • e-mail: [baumer@baumer.com.br](mailto:baumer@baumer.com.br)



**SELEÇÃO**

**Espaço útil da câmara**

- TW-E2000-287 - 66 x 66 x 66 cm
- TW-E2000-287P - 66 x 66 x 66 cm
- TW-E2000-400 - 66 x 73 x 86 cm
- TW-E2000-400P - 66 x 73 x 86 cm

**Estrutura**

- Inox
- Carbono

**Alimentação**

- Elétrico
- Vapor

**Voltagem**

- 220V
- 380V

**CIC-TW**

- 50 Hz
- 60 Hz

**Água Destilada**

- EA-36-01

**Água Quente**

- EA-43-01

**Impressora**

- EA-84-01
- Não

**Lado Impressora**

- Carga
- Descarga

**Painel Comando**

- Colorido

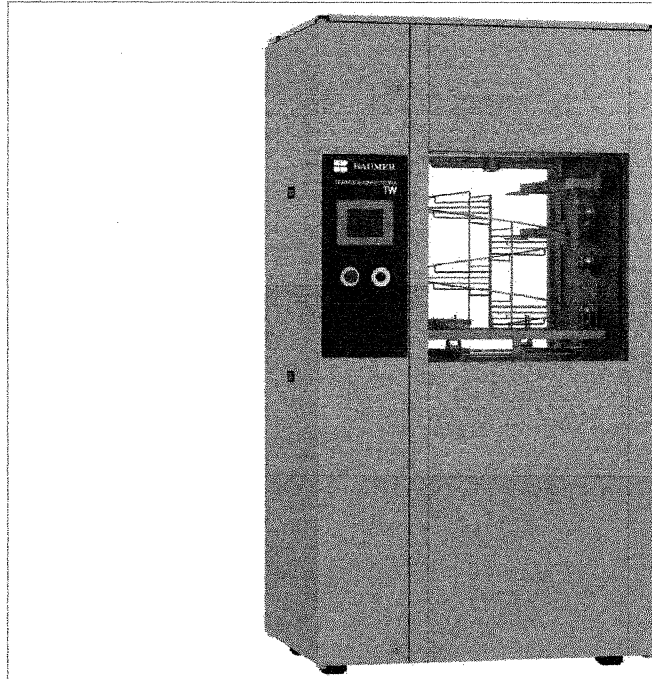


FOTO ILUSTRATIVA - DETALHES PODEM VARIAR

**APLICAÇÃO**

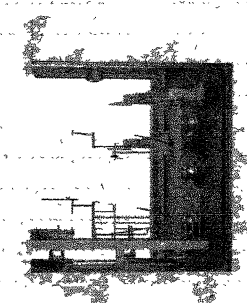
Equipamento para lavagem, enxágue, desinfecção, e secagem automática de instrumentos cirúrgicos, utensílios, vidrarias de laboratório, tubos e acessórios para anestesia, tubos de sucção, caixas e contêineres reutilizáveis e outros. Recomendado para instituições que desejam substituir os processos manuais por método mecânico, evitando-se principalmente os riscos ocupacionais. Prateleiras para acomodação de materiais diversos e apoio inferior, ambas com braços giratórios, acompanham o equipamento. Ampla linha de racks e acessórios estão disponíveis para as mais

interface do comando com a utilização de senha.

**Portas:** Equipamento com uma ou duas portas tipo guilhotina, com movimentação vertical para abertura e fechamento, construídas em aço inoxidável com as mesmas especificações existentes para a câmara. Dotadas de vidro central amplamente dimensionado para facilitar a visualização do interior da câmara de lavagem durante o processo. Possui sistema de intertravamento das portas e sistema antiesmagamento que retorna a porta a posição aberta, se houver alguma obstrução durante o fechamento da mesma.

**Câmara:** Câmara com perfil retangular e fundo

Handwritten notes and a circular diagram on a document background. The diagram shows a circle with points labeled 'L', 'A', 'S', 'T' and other markings. Below it, there are several lines of text, some of which are partially obscured or illegible due to the image quality. Visible text includes 'Espaço útil da câmara', 'Estrutura', and 'Alimentação'.



efficacy.

**IEC 61010-1:2010** - Safety requirements for electrical equipment for measurement, control and laboratory use – Part 1: General requirements.

**IEC 61010-2-040: 2005** - Safety requirements for electrical equipment for measurement, control and laboratory use – Part 2 – 040: Particular requirements for sterilizers and washer-disinfectors used to treat medical materials.

**IEC 61326-1:2012** - Electrical equipment for measurement, control and laboratory use – EMC requirements – Part 1: General requirements.

**EN ISO 14971:2012** - Produtos para a saúde – Aplicação de gerenciamento de risco em produtos para a saúde.

**IEC 60878:2005** - Graphical symbols for electrical equipment in medical practice.

**ISO 15223:2000** - Símbolos a serem usados em etiquetas, rotulagens e informações a serem fornecidas com os produtos médicos.

**NBR 5419:2005** - Proteção de estruturas contra descargas atmosféricas.

**RDC Nº 56:2001** - Requisitos mínimos para comprovar a segurança e eficácia de produtos para saúde.

**RDC Nº 16:2013** - Boas Práticas de Fabricação de Produtos Médicos.

**Diretiva 93/42:2003** - Conselho das Comunidades Europeias – Relativos aos Dispositivos Médicos.

### COMANDO, CONTROLE E INSTRUMENTAÇÃO

**Comando** - Controlador lógico programável com tela Touch Screen colorida de simples operação que permite ao operador a configuração de cada uma das fases do ciclo, possibilitando a armazenagem de até 30 ciclos configuráveis pelo usuário, com a definição de parâmetros de tempo, temperatura e demais parâmetros de processo. O sistema prevê condições básicas de comunicação à distância através de modem e/ou sistema supervisorio para manutenção remota integrado à engenharia (manutenção programada) e/ou sistema de suporte de atendimento técnico do fabricante (sistema supervisorio à parte).

Permite o uso dos conceitos de ajustes de parâmetros em processo de validação tipo A<sub>0</sub> (conceito de melhoria da performance do perfil dos ciclos).

**Impressora** - Item opcional com tecnologia de impressão térmica (padrão) ou matricial (opcional), instalada no painel de carga ou descarga a critério do comprador. A impressora permite a documentação do processo com registros da hora de início do processo, dados de tempo, temperatura da câmara interna durante o processo, início do ciclo, fases do ciclo, início e término da fase de exposição e indicação de local para assinatura do operador e supervisor da unidade.

**Controle de temperatura:** o sistema eletrônico

de controle de temperatura na câmara interna se dá através de (01) um termoresistor de platina PT-100 classe A que esta localizada no teto do equipamento. A termodesinfectora prevê um sistema contínuo de verificação e certificação da temperatura do ciclo, com a colocação junto ao sensor de controle de outro sensor PT-100 (opcional), cuja medição será também registrada na impressora. Possui sistema de comparação entre o sensor de temperatura principal e o sensor de referência, alertando em caso de diferenças maiores de 4°C.

**Válvulas de Comando:** controlam a entrada de ar, água tratada, água fria e água quente e drenagem da câmara, existe um manifold de válvulas pneumáticas que controlam o movimento da(s) porta(s), o acionamento e o recuo da(s) guarnição(ões).

### CONSTRUÇÃO

**Estrutura** - em perfil de aço inoxidável AISI 304 (opcionalmente em AISI 316, AISI 316L, AISI 316 Ti ou SAE1020/SA36).

**Câmara** - em aço inoxidável AISI 316 L (opcionalmente em AISI 304, AISI 316 ou AISI 316 Ti), com acabamento polido sanitário e isolada termicamente por material adequado (opcionalmente podendo receber revestimento em alumínio). Iluminação interna por lâmpadas fluorescentes e entrada para validação de acordo com a norma ISO 15883.

**Portas** - De uma ou duas portas construídas em aço inoxidável AISI 304 (opcionalmente em AISI 316, AISI 316L ou AISI 316 Ti), para separação de ambientes, de fechamento vertical automático com visor de vidro temperado ou em vidro especial inserido em uma borda em aço inoxidável. A vedação da porta será feita por guarnição em pura borracha de silicone e sua movimentação por injeção de ar comprimido ou dispositivo mecânico. Dotada de sistema de segurança que impede a abertura simultânea das portas (em caso de dupla porta), a fim de evitar riscos de contaminação e dotada de um sistema de segurança "Anti Esmagamento".

**Acabamentos e Frontais:** Construídas em aço inoxidável AISI 304 (opcionalmente em AISI 316, AISI 316L, AISI 316 Ti) com o acabamento escovado.

**Bomba de circulação** - Bomba de circulação em bronze (opcionalmente em AISI 304, AISI 316 e AISI 316L) para circulação de água nas fases de lavagem, enxágüe e desinfecção térmica. Injeção de água sobre pressão nas tubulações dos racks e nos braços giratórios, através de (01) uma ou (02) duas bombas, com rotação controlada por inversor de frequência, garante a qualidade e eficiência da lavagem dos materiais.

**Condensador (Opcional)** - Circuito fechado para condensar os vapores provenientes da câmara de processamento.

**Bomba de dosagem** - Dotado de (02) duas

bombas peristálticas e com a possibilidade de outras (2) duas opcionais, que permitem a programação do volume adequado dos produtos de lavagem necessários ao correto processo de lavagem. Os produtos utilizados podem ser detergentes enzimáticos, alcalinos, agentes umectantes, lubrificantes, desincrustantes e outros cuja compatibilidade deve ser avaliada junto a rede de Assistência Técnica Baumer.

A Termodesinfectora Baumer é dotada de um sistema de monitoramento do nível de detergente, que informa o operador quando agente desinfectante atinge o nível mínimo no reservatório.

**Unidade de secagem** - Acoplada a parte superior do equipamento permite a secagem dos materiais e instrumentais através da circulação de ar quente filtrado no interior da câmara. Dotada de uma turbina amplamente dimensionada, um pré filtro para contenção de partículas maiores e um filtro absoluto tipo HEPA com capacidade de reter 99,995% de partículas de até 0,3 microns (opcionalmente filtro absoluto tipo ULPA com capacidade de reter 99,99995% de partículas de até 0,12 microns). O ar é aquecido através de trocador de calor locado na parte superior do equipamento (através de resistências elétricas ou serpentinas a vapor), além de trocador de calor (com resistências elétricas ou serpentinas a vapor), localizado no interior da câmara de lavagem. O tempo e a temperatura de secagem são programados por software.

**Sistema hidráulico** - Tubulações em aço inoxidável e válvulas em latão (opcionalmente em aço inoxidável).

**Aquecimento** - Elétrico, Vapor ou Conjugado.

### ROTINA DE PROGRAMAÇÃO

A programação do controlador deve ser executada por pessoa especializada, pois apesar de extremamente intuitiva, requer um bom nível de conhecimento técnico para a efetividade do processo.

O controlador armazena até trinta (30) programas distintos. Os primeiros seis (6) programas estarão previamente determinados pela fábrica como uma simples referência ao usuário. Cabe ao cliente definir seus processos adequando-os às suas necessidades e refazendo a programação dos ciclos já definidos ou criando novas seqüências respeitando o limite de armazenamento.

A termodesinfectora TW permite a programação de até 8 fases em um ciclo, sendo compostas de:

- FASE 01 – ENXAGUE (permite a programação de até 3 enxagues sucessivos);
- FASE 02 – LAVAGEM
- FASE 03 – ENXAGUE (permite a programação de até 3 enxagues sucessivos);
- FASE 04 – LAVAGEM
- FASE 05 – ENXAGUE (permite a programação de até 3 enxagues sucessivos);
- FASE 06 – DESINFECÇÃO;





- FASE 07 – UMECTAÇÃO;
- FASE 08 – SECAGEM;

**CICLO DA TERMODESINFECTORA BAUMER**

Cinco (05) diferentes fases de processamento estão disponíveis para a montagem do ciclo de lavagem e desinfecção: Enxágüe; lavagem; desinfecção, umectação e secagem.

**Definição das Fases:**

**Enxágüe:** Para eliminação do resíduo mais grosso no início do processo de lavagem e dos resíduos de agentes de limpeza após as fases de lavagem. Para evitar a fixação de sangue a matérias orgânicas, todo ciclo de lavagem deve-se iniciar com um ciclo de enxágüe com água fria.

A fase consiste no abastecimento da câmara com água até nível adequado, e na recirculação dessa água sob pressão, com a ação das bombas, sobre a carga montada no interior da câmara, e no descarte da água no final da fase. O tempo de cada enxágüe e as repetições dessa fase podem ser programados pelo operador.

**Lavagem:** nesta fase ocorre novamente o abastecimento de água na câmara juntamente com a injeção do detergente e após atingir o nível de água é iniciado o processo de lavagem com o acionamento da bomba de circulação de água. Para esta fase pode ser utilizada água fria, água destilada ou água quente, conforme necessidade e de acordo com o nível de sujidade do material.

Para a utilização de água aquecida as resistências são acionadas para que seja elevada a temperatura de lavagem.

Durante o tempo de aquecimento, a bomba de circulação de água efetua a circulação da solução visando um melhor resultado na lavagem. Os parâmetros de processo como tempo, temperatura e quantidade de detergentes são programáveis. Após atingir o tempo de lavagem toda a água é descartada para o dreno, finalizando a fase de lavagem.

**Desinfecção:** A câmara é novamente abastecida e a água é aquecida até a temperatura de desinfecção definida pelo usuário. Durante o aquecimento, a bomba de circulação de água esta acionada e promove a circulação de água no interior da câmara pelo tempo determinado.

Cabe ao operador sempre verificar antes do início do ciclo se o material a ser processado resiste à temperatura selecionada.

É durante esta fase que ocorre a diminuição dos microorganismos. Para que isto ocorra, os materiais devem ser mantidos em contato com a água aquecida pelo tempo e temperatura definidos para o processo.

Só é iniciada a contagem do tempo de desinfecção quando for atingida a temperatura programada. Para o controle deste parâmetro é utilizado um sensor eletrônico de temperatura PT-100. Para manutenção da temperatura de desinfecção, o comando checa

continuamente as medições de temperatura e controla o acionamento das resistências para garantir a permanência no patamar programado. Após atingir o tempo de desinfecção toda a água é descartada para o dreno finalizando a fase.

**Umectação:** Após a fase de desinfecção, pode ser programada a fase de umectação que injeta o agente umectante ou lubrificante, cuja quantidade é pré-determinada no momento da programação e a dosagem é controlada por bomba peristáltica.

Este agente umectante ou lubrificante auxiliará na fase de secagem, proporcionando uma secagem mais eficiente e criando uma película protetora ao material processado. Ao final desta fase a água será descartada para o dreno.

**Secagem:** Nesta fase a temperatura e a umidade dos materiais expostos no processo serão eliminados, permitindo a sua retirada da câmara e manipulação sem risco de re-contaminação e/ou danos ao operador.

A secagem é realizada através do sistema de aquecimento dotado de ventilador, pré-filtro, filtro HEPA (opcionalmente ULPA) e resistências superiores e internas para o aquecimento do ar. O ar é injetado na câmara pelos dutos laterais e circula pelo interior da mesma sendo liberado pelo duto de exaustão que está localizado na parte superior da câmara. A temperatura do ar e o tempo de secagem são programáveis.

**SEGURANÇA**

A termodesinfectora Baumer possui uma lógica de controle extremamente funcional, de modo a não permitir que ações ou parâmetros estejam fora das faixas ou condições necessárias de operação, o que torna o equipamento extremamente confiável durante o ciclo de desinfecção.

Para tanto, o equipamento possui alarmes de segurança que auxiliam na indicação da falha em qualquer fase do processo.

Os alarmes se distinguem dos demais parâmetros por serem apresentados visualmente de forma intermitente na tela de operação e emitindo um sinal sonoro.

As potenciais falhas são:

Falha de nível alto de água

Falha de suprimentos.

Falha na circulação da bomba

Falha no sensor de temperatura.

Falta de água fria.

Falta de água quente.

Falta de água tratada.

Falta de ar comprimido.

Falta de vapor (quando alimentação a vapor)

Fechar porta de carga para iniciar o ciclo.

Fechar porta de descarga.

Produto 01 atingiu o nível de segurança.

Produto 02 atingiu o nível de segurança.

Produto 03 atingiu o nível de segurança.

Produto 04 atingiu o nível de segurança.

Falha sistema de aquecimento de água.  
Falha sistema de aquecimento de água.  
Falha de ar comprimido na Canaleta Porta de Carga.  
Falha de ar comprimido na Canaleta Porta de Descarga.

Equipamento operando sem RACK (somente quando equipamento operando com 2 Bombas). Além dos alarmes, a Termodesinfectora Baumer apresenta itens de segurança incorporados ao equipamento:

- Na falta de energia elétrica as portas se mantêm na mesma posição antes da ocorrência e a válvula de drenagem é aberta automaticamente descartando a água do processo, evitando possível queimadura ao operador;

- O equipamento somente inicia o ciclo se o nível médio for atingido, evitando problema na bomba de circulação;

- Possui sistema de segurança Anti Esmagamento que é montado no topo da(s) porta(s), fazendo com que qualquer obstrução da porta impeça o fechamento, retornando a posição inicial. Caso este dispositivo esteja pressionado no momento do fechamento da porta não é possível iniciar o movimento e o software informará o operador sobre a ocorrência, evitando acidente de trabalho e a danificação dos acessórios de carregamento.

- Quando o equipamento estiver em funcionamento é impossibilitada a abertura das portas, garantindo segurança ao operador.

- No caso do equipamento com dupla porta, existe um sistema de segurança de inter travamento que impossibilita a abertura simultânea das portas para garantir, além da integridade física do operador, um ambiente livre de contaminação;

- Possui termostato de segurança para proteção das resistências elétricas, garantindo proteção no caso de sobrecarga elétrica gerada pela rede e sobretemperatura;

- Equipamento dotado de botão de emergência no painel de carga e descarga que ao ser acionado desliga imediatamente o equipamento e realiza a drenagem da câmara;

- Dotado de sistema de proteção das resistências de aquecimento de água que impossibilita o acesso manual, evitando queimaduras.

**DADOS DE ENGENHARIA**

Para a instalação da Termodesinfectora Baumer recomenda-se a previsão dos itens:

**Dreno:** A linha de drenagem deve ser independente do esgoto predial e conectada a caixa de passagem externa. Na ligação do equipamento com a linha de esgoto predial, não será possível uma conexão vedada e irá ocorrer liberação de vapor para o ambiente.

**Eletricidade(E):** O quadro elétrico esta embutido na lateral do equipamento e deve possuir proteção por disjuntores para cada elemento de carga independentemente. A tensão de alimentação não



pode variar + 5 e - 10%.

**Entrada de Água:** A termodesinfectora TW Baumer permite selecionar três (3) tipos de entrada de água, sendo apenas uma (01) por fase: água fria(A), água quente(B) e água tratada(C).

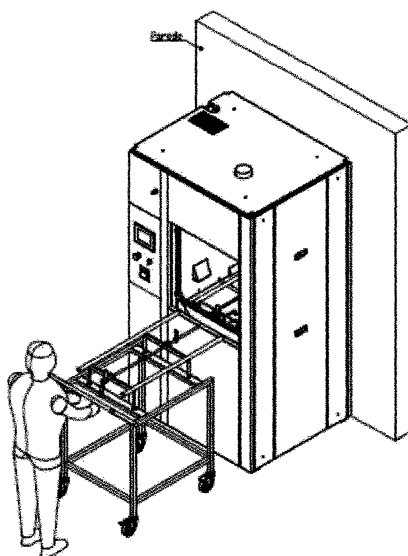
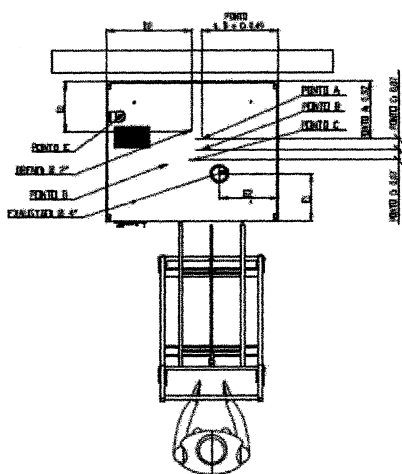
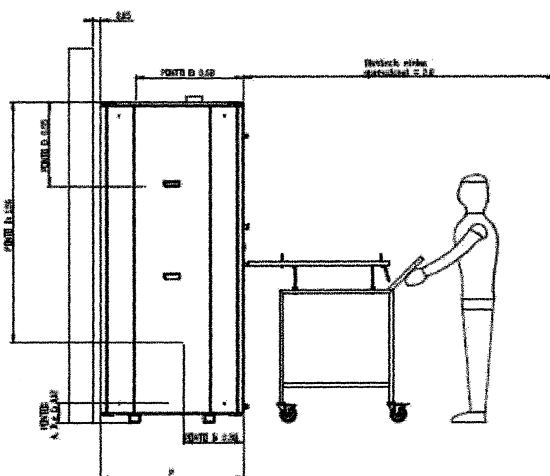
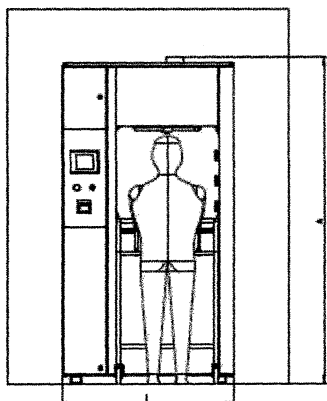
A água é utilizada na termodesinfectora nas fases de enxágüe, lavagem, desinfecção e umectação. A Baumer sugere que todas as fases sejam efetuadas com água tratada. Caso não seja possível a água tratada para todas as fases, no mínimo utilizar na

fase de desinfecção e umectação. Quanto maior a quantidade de impurezas na água, menor é a vida útil do equipamento e dos materiais desinfetados. A opção de água quente permite um ganho energético para as fases, pois diminui consideravelmente o "come up" tempo de subida de temperatura, porém é importante a verificação da qualidade do suprimento de água quente.

**Ar comprimido(D):** Deve haver a previsão de filtro de linha, regulador de pressão e eliminador de

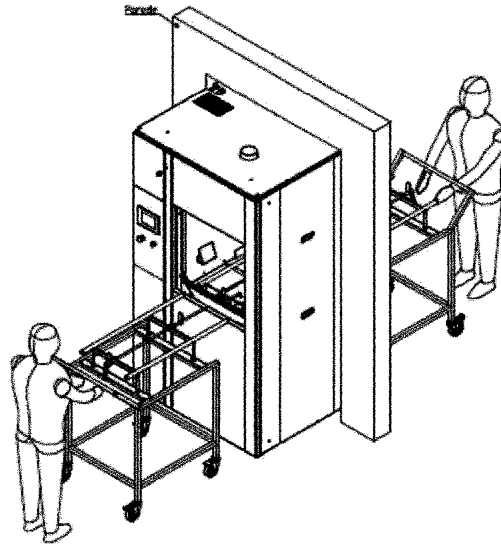
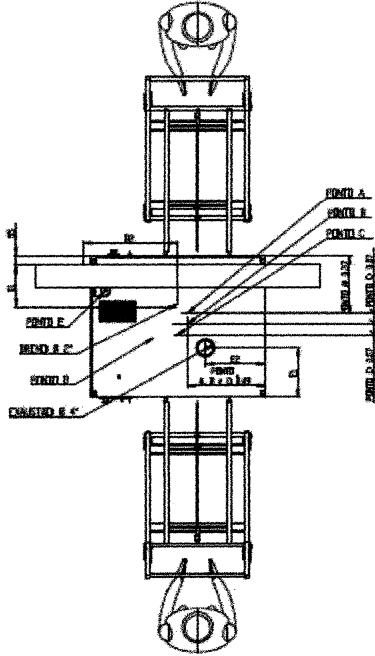
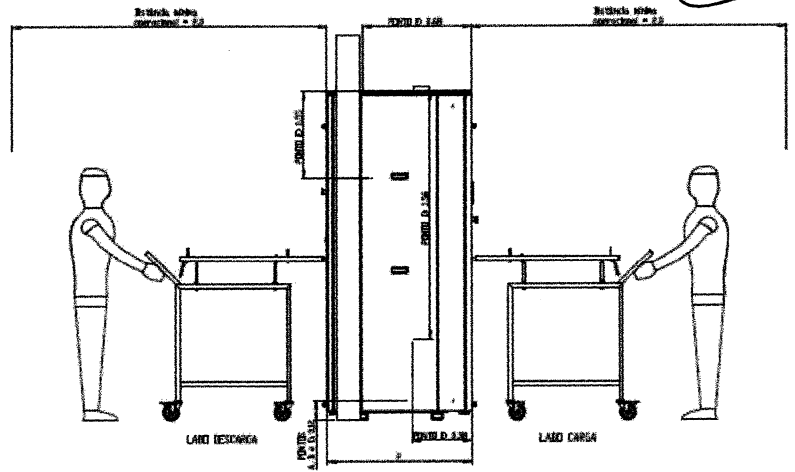
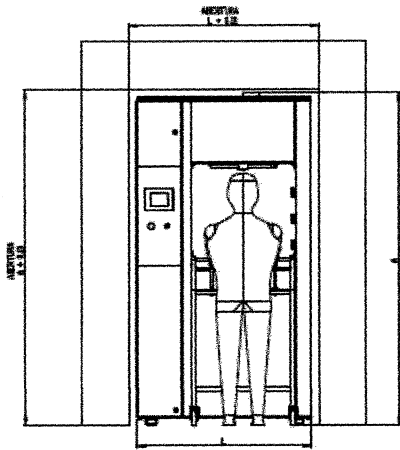
umidade na linha de fornecimento, pois impurezas na linha podem ocasionar entupimento nas válvulas pneumáticas de controle e causar danos operacionais.

**Vapor(V):** Quando o equipamento for selecionado com alimentação a vapor, deverá atender os dados de pressão e consumo apresentados na tabela da planta de assentamento, garantindo assim eficácia no processo.

**REFERÊNCIAS TW-E2000-287, TW-E2000-400**


	TW-E2000-287	TW-E2000-400
<b>Dimensões do Equipamento</b>		
L - Largura (m)	1,10	1,10
A - Altura (m)	2,10	2,20
P - Comprimento (m)	0,95	1,15
<b>Posição do Duto de Exaustão</b>		
Medida E1 (m)	0,32	0,32
Medida E2 (m)	0,38	0,38
<b>Posição do Dreno</b>		
Medida D1 (m)	0,32	0,43
Medida D2 (m)	0,55	0,55

**REFERÊNCIAS TW-E2000-287P, TW-E2000-400P**



	TW-E2000-287P	TW-E2000-400P
<b>Dimensões do Equipamento</b>		
L - Largura (m)	1,10	1,10
A - Altura (m)	2,10	2,20
P - Comprimento (m)	0,95	1,15
<b>Posição do Duto de Exaustão</b>		
Medida E1 (m)	0,32	0,32
Medida E2 (m)	0,38	0,38
<b>Posição do Dreno</b>		
Medida D1 (m)	0,28	0,43
Medida D2 (m)	0,60	0,55

**TABELA: DADOS DE ENGENHARIA**







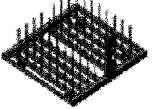
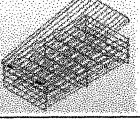

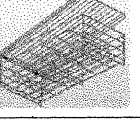
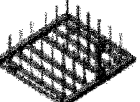
Dados Técnicos	TW-E2000-267		TW-E2000-287P		TW E2000-400		TW E2000-400P	
<b>Água</b>								
Consumo médio (l/min)	2,5		2,5		3,75		3,75	
Consumo pico (l/min)	6,67		6,67		10		10	
Pressão (bar)	1,5 a 3,0		1,5 a 3,0		1,5 a 3,0		1,5 a 3,0	
<b>Eletricidade – Equipamento Aquecimento Elétrico</b>								
Tensão (V)	220	380	220	380	220	380	220	380
Potência (kW)	20		20		20		20	
Frequência (Hz)	50 / 60		50 / 60		50 / 60		50 / 60	
Consumo médio (kW/ciclo)	14		14		14		14	
Corrente (A)	53/55*	31/32*	53/55*	31/32*	53/55*	31/32*	53/55*	31/32*
Condutores (3F – mm <sup>2</sup> )	16,0	6,0	16,0	6,0	16,0	6,0	16,0	6,0
Disjuntores (A)	60	40	60	40	60	40	60	40
<b>Eletricidade – Equipamento Aquecimento Vapor</b>								
Tensão (V)	220	380	220	380	220	380	220	380
Potência (kW)	9,6/10,6*		9,6/10,6*		9,6/10,6*		9,6/10,6*	
Consumo médio (kW/ciclo)	7,7		7,7		7,7		7,7	
Frequência (Hz)	50 / 60		50 / 60		50 / 60		50 / 60	
Corrente (A)	26/28*	15/16*	26/28*	15/16*	26/28*	15/16*	26/28*	15/16*
Condutores (3F – mm <sup>2</sup> )	6,0	4,0	6,0	4,0	6,0	4,0	6,0	4,0
Disjuntores (A)	32	20	32	20	32	20	32	20
Consumo de Vapor (kg/h)	20,0		20,0		20,0		20,0	
Conexão (BSP)	3/4"		3/4"		3/4"		3/4"	
Pressão de Vapor (bar)	4,0 a 6,0		4,0 a 6,0		4,0 a 6,0		4,0 a 6,0	
<b>Câmara</b>								
Dimensões L x A x C (cm)	66x66x66		66x66x66		66x73x86		66x73x86	
Capacidade (litros)	287		287		400		400	
Número de cestos	8		8		15		15	
Dimensões externas LxAxC (cm)	110x210x95		110x210x95		110x210x115		110x210x115	
Material construtivo (padrão)	AISI 304		AISI 304		AISI 304		AISI 304	
Material construtivo (opcionais)	AISI 316		AISI 316		AISI 316		AISI 316	
	AISI 316L		AISI 316L		AISI 316L		AISI 316L	
	AISI 316TI		AISI 316TI		AISI 316TI		AISI 316TI	
Material construtivo da estrutura	SAE1020/SA36		SAE1020/SA36		SAE1020/SA36		SAE1020/SA36	
<b>Dissipação Térmica</b>								
Dissipação/ciclo (BTU)	2000		2000		2500		2500	
<b>Porta</b>								
Quantidade	1		2		1		2	
<b>Embalagem</b>								
Embalagem L x A x C (mm)	1429x2388x1210		1429x2388x1210		1430x2488x1410		1430x2488x1410	
Volume (m <sup>3</sup> )	3,30		3,30		4,12		4,12	
<b>Peso</b>								
Líquido (Kg)	510		510		550		550	
Bruto (Kg)	600		600		640		640	

(\*) Equipamento com 2 Bombas de circulação.

**ACESSÓRIOS DESTINADOS À OPERAÇÃO DO PRODUTO**

As Termodesinfectoras Baumer possuem acessórios que integram os equipamentos médico hospitalares conforme apresentados abaixo:

Descrição/Ilustração	Referência/Equipamento
<b>CARRO PARA RACK</b> 	EA-21-01 TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	EA-50-01 TW-E2000-400 TW-E2000-400P
<b>RACK DE CARGA</b> 	EA-20-01 TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	EA-49-01 TW-E2000-400 TW-E2000-400P
<b>PRATELEIRA COM BRAÇO ROTATIVO</b> 	EA-20-02 TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	EA-49-02 TW-E2000-400 TW-E2000-400P
<b>RACK DE CARGA 1 PRATELEIRA</b> 	EA-20-03 TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	EA-49-03 TW-E2000-400 TW-E2000-400P
<b>RACK ANESTESIA</b> 	EA-22-01 TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	EA-52-01 TW-E2000-400 TW-E2000-400P
<b>CESTO PARA INSTRUMENTAL</b> 	EA-23-01 TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	EA-23-01 TW-E2000-400 TW-E2000-400P
<b>CESTO PARA INSTRUMENTAL</b> 	EA-23-02 TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	EA-23-02 TW-E2000-400 TW-E2000-400P
<b>CESTO PARA INSTRUMENTAL</b> 	EA-23-03 TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	EA-23-03 TW-E2000-400 TW-E2000-400P
<b>CESTO PARA INSTRUMENTAL</b> 	EA-23-04 TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	EA-23-04 TW-E2000-400 TW-E2000-400P
<b>CESTO PARA INSTRUMENTAL</b> 	EA-24-01 TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	EA-24-01 TW-E2000-400 TW-E2000-400P
<b>CESTO PARA INSTRUMENTAL</b> 	EA-24-02 TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	EA-24-02 TW-E2000-400 TW-E2000-400P

<b>CESTO PARA INSTRUMENTAL</b> 	EA-24-03 TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	EA-44-03 TW-E2000-400 TW-E2000-400P
<b>RACK PARA SIGMOIDOSCÓPIO</b> 	EA-25-01 TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	EA-53-01 TW-E2000-400 TW-E2000-400P
<b>RACK PARA TUBOS BIRD</b> 	EA-26-01 TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	EA-54-01 TW-E2000-400 TW-E2000-400P
<b>RACK PARA TUBOS DE SUÇÃO</b> 	EA-27-01 TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	EA-55-01 TW-E2000-400 TW-E2000-400P
<b>RACK PARA CUBAS DE RIM</b> 	EA-28-01 TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	EA-56-01 TW-E2000-400 TW-E2000-400P
<b>SUPOORTE TAMPA DE PRESSÃO</b> 	EA-29-02 TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	EA-57-02 TW-E2000-400 TW-E2000-400P
<b>SUPOORTE PARA LAVAGEM DE BECKER</b> 	EA-30-01 TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	EA-58-01 TW-E2000-400 TW-E2000-400P
<b>RACK PARA PIPETAS</b> 	EA-31-04 TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	EA-59-04 TW-E2000-400 TW-E2000-400P
<b>RACK PARA FRASCOS 150g</b> 	EA-32-01 TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	EA-60-01 TW-E2000-400 TW-E2000-400P
<b>SUPOORTE PARA FRASCOS 150g</b> 	EA-33-01 TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	EA-61-01 TW-E2000-400 TW-E2000-400P
<b>RACK PARA FRASCOS 250g</b> 	EA-32-02 TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	EA-60-02 TW-E2000-400 TW-E2000-400P
<b>SUPOORTE PARA FRASCOS 250g</b> 	EA-32-02 TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	EA-61-02 TW-E2000-400 TW-E2000-400P
<b>RACK PARA FRASCOS 500g</b> 	EA-32-03 TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	EA-60-03 TW-E2000-400 TW-E2000-400P

(IMAGENS ILUSTRATIVAS - DETALHES PODEM VARIAR)

<b>SUORTE PARA FRASCOS 500g</b> 	EA-33-03	TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	EA-61-03	TW-E2000-400 TW-E2000-400P
<b>RACK TUBO SUCÇÃO DE SALIVA</b> 	EA-38-01	TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	EA-63-01	TW-E2000-400 TW-E2000-400P
<b>RACK PARA COMADRE E URINOL</b> 	EA-91-01	TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	EA-92-01	TW-E2000-400 TW-E2000-400P
<b>RACK PARA SAPATO HOSPITALAR</b> 	EA-37-01	TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	EA-37-01	TW-E2000-400 TW-E2000-400P
<b>RACK PARA FRASCOS GRADUADOS</b> 	EA-39-01	TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	EA-64-01	TW-E2000-400 TW-E2000-400P
<b>KIT PARA MAMADEIRAS</b> 	EA-40-01	TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	EA-40-01	TW-E2000-400 TW-E2000-400P
<b>RACK PARA MAMADEIRAS</b> 	EA-40-02	TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	EA-65-02	TW-E2000-400 TW-E2000-400P
<b>OSMOSE REVERSA</b> 	H0100-060-SW	TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	H0100-060-SW	TW-E2000-400 TW-E2000-400P
<b>CAVALETE DE ÁGUA</b> 	H0200-001	TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	H0200-001	TW-E2000-400 TW-E2000-400P
<b>CAVALETE DE AR COMPRIMIDO</b> 	R0200-001	TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	R0200-001	TW-E2000-400 TW-E2000-400P
<b>COMPRESSOR</b> 	R0100-170	TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	R0100-170	TW-E2000-400 TW-E2000-400P
<b>MESA DE CARGA AUTOMÁTICA</b> 	EA-84-01	TW-E2000-287 TW-E2000-287P
	EA-84-01	TW-E2000-400 TW-E2000-400P

**CARRO PARA RACK COM CONTENÇÃO DE FLUIDO**

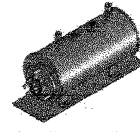
 EA-21-02 TW-E2000-287  
TW-E2000-287P

 EA-50-02 TW-E2000-400  
TW-E2000-400P

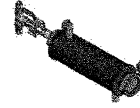
**CARRO COM AJUSTE DE ALTURA**

 EA-21-03 TW-E2000-287  
TW-E2000-287P

 EA-50-03 TW-E2000-400  
TW-E2000-400P

**BOYLER DE AQUECIMENTO DE ÁGUA**

 EA-85-01 TW-E2000-287  
TW-E2000-287P

 EA-85-01 TW-E2000-400  
TW-E2000-400P

**CONDENSADOR DE VAPOR**

 EA-86-01 TW-E2000-287  
TW-E2000-287P

 EA-86-01 TW-E2000-400  
TW-E2000-400P

**REGISTRADOR GRÁFICO**

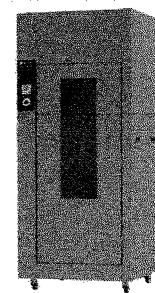
 EA-87-01 TW-E2000-287  
TW-E2000-287P

 EA-87-01 TW-E2000-400  
TW-E2000-400P

**IMPRESSORA**

 EA-84-01 TW-E2000-287  
TW-E2000-287P

 EA-84-01 TW-E2000-400  
TW-E2000-400P

**GABINETE DE SECAGEM**

 EA-34-03 TW-E2000-287  
TW-E2000-287P

 EA-34-03 TW-E2000-400  
TW-E2000-400P

(IMAGENS ILUSTRATIVAS - DETALHES PODEM VARIAR)

# VENANCIO

## Companhia de Serviços

A PREGOEIRA DA PREFEITURA MUNICIPAL DE DEP. IRAPUAN PINHEIRO

Processo: PREGÃO PRESENCIAL N° 2018.09.13.1

DATA 01/10/2017 AS 8:00 HORAS

RAZÃO SOCIAL : D.V.RIBEIRO DO NASCIMENTO

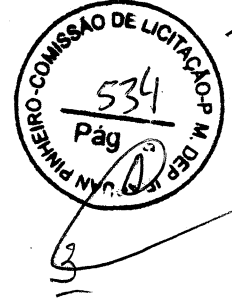
CNPJ 31.420.065/0001-10

Rua José Manoel Aureliano, N° 70, João Paulo II, Iguatu - Ce, CEP: 63.508-750

TELEFONE(88) 9 9466-5412

CAIXA ECONOMICA CONTA 12.895 AGENCIA 10.289

OBJETO: AQUISIÇÃO DE MATERIAL PERMANENTE DESTINADO AO DESENVOLVIMENTO DAS ATIVIDADES DO •HÓSPITAL MUNICIPAL SÃO BERNARDO DO MUNICÍPIO DE DEPUTADO IRAPUAN PINHEIRO/CE, CONFORME PROJETO BÁSICO/TERMO DE REFERENCIA EM ANEXO AO EDITAL.



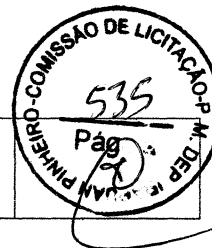
ITEM	ESPECIFICAÇÕES	QUANT	UND	VALOR UNT	VALOR TOTAL
01	<p>COMPUTADOR (desktop-básico), especificação mínima: que . - esteja em Unha-de produção pelo fabricante, computador desktpcom processador no mínimo intel core i3 ou amd aiO ou similar, possuir 1 (um), disco rígido de 500 . gigabyte, memória ram de 08 (oito), gigabytes, em 02(dois) módulos idênticos de 04 (quatro) gigabytes cada, do tipo , sdrni- . ddr4 2.133mhz ou superior, operando em . modalidade dual chanel, a placa principal deve ter : arquitetura atx, microatx, btx ou microbtx, conforme padrões estabelecidos e divulgados no site www.f&amp;mfacta.org, organismo que define os padrões ; . p nrczjir mnr fl(iim\ dnt nrpynrczc , Llcl? c_ Página 'J R\$ 1.038,25 1. R\$ 3.146,11 R\$ 1.510,13 R\$ 9.648,07 R\$ 5.138,65 UNID 4 R\$ 3.565,59 1 R\$ 14.262,36 UU SUJJ&amp;i.IUE, JUSSUII SISWE11d Ut UWCÇdU U intruso de chassi, com acionador instalado no gabinete, o : adaptador de vídeo integrado deverá ser no mínimo de 01(um) gigabyte de memória, possuir suporte ao microsoft ; cliréctx 10.1 ou superior, suportar monitor estendido, . psuir no mínimo 02 (duas) saídas de vídeo, sendo pelo me'os-0l(Urna) digita do tipo hdmi, display port ou dvi, !: uÃidade cmbinada de gravação de disco ótico cd,dvd ; . rom tecladousb,abnt2, 107 teclas (com fio) e mouse usb, . SOQdpi, - 2 botões, scroll (com fio), monitor de led 19 plbgadas • widescreen 16:9),</p>	4	und	3.500,00	14.000,00

Rua José Manoel Aureliano, N° 70, João Paulo II, Iguatu - Ce, CEP: 63.508-750

venanciociaservicos@gmail.com / (88) 9 9466-5412

# VENANCIO

## Companhia de Serviços



interfaces de rede .LL 1o 1 i00/i000 e wifi padrão ieee 802.11 b/g/n, sistema				
---	--	--	--	--

**VALOR GLOBAL DA PROPOSTA R\$ 14.000,00 (QUATORZE MIL REAIS)**

PRAZO DE ENTREGA: até 05 (CINCO) DIAS CORRIDOS, a contar da expedição da ORDEM DE COMPRA.

VALIDADE PROPOSTA: 60 (sessenta) dias.

O licitante declara que tem o pleno conhecimento, aceitação e cumprirá todas as obrigações contidas no anexo 1— Projeto Básico/Termo de Referência deste edital.

Independente de declaração expressa, fica subentendida que no valor proposto estão incluídas todas as despesas necessárias à execução dos serviços, inclusive as relacionadas com:

encargos sociais , trabalhistas , previdenciários e outros;

tributos , taxas e tarifas , emolumentos , licenças , alvarás , multas e/ou qualquer infrações;

seguros em geral , da infortunística e de responsabilidade civil para quaisquer danos e prejuízos causados à contratante e/ou terceiros , gerados direta ou indiretamente pela execução dos serviços

**Iguatu/Ce, 18 de setembro de 2018**

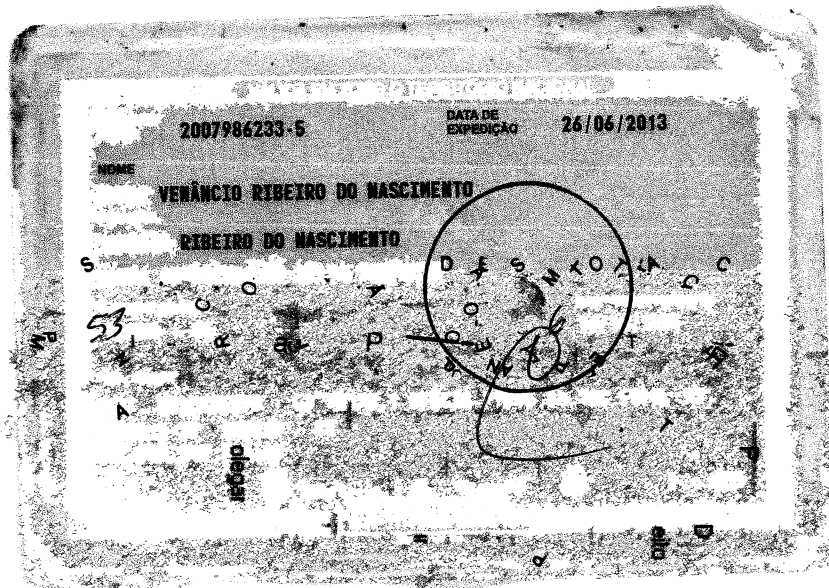
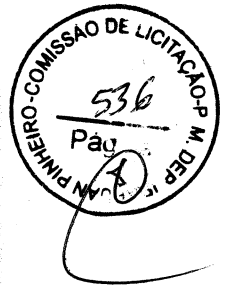
**DIEGO VENANCIO RIBEIRO DO NASCIMENTO**

**CPF: 064.357.283.05.**

Rua José Manoel Aureliano, N° 70, João Paulo II, Iguatu - Ce, CEP: 63.508-750

venanciociaservicos@gmail.com / (88) 9 9466-5412







N  
P

B  
A  
x

HA



N  
D

C  
X  
A  
D

AM